



MANUALE D'ISTRUZIONE

PRESSATRICE ELETTRICA COD. 1.326





Leggere con attenzione questo manuale prima di utilizzare l'utensile. La mancanza di questa precauzione può provocare serio rischio di infortunio.

Conserva questo manuale che riporta i messaggi di attenzione e la lista di precauzioni da mantenere, la lista componenti, le istruzioni operative, la manutenzione e le procedure di pulizia. Scrivere l'anno e il mese di acquisto. Conservare questo manuale in un posto asciutto e sicuro per poterlo consultare in qualsiasi occorrenza

IMPORTANTI PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Simboli riportati in questo manuale, sulle etichette fornite con questo prodotto.



Questo è il simbolo di allarme di sicurezza. È utilizzato per allertarti riguardo potenziali rischi di infortunio. Obbedire ai messaggi di sicurezza abbinati a questo simbolo per evitare rischio di infortunio o morte.



"PERICOLO" indica una situazione pericolosa che, se non evitata, porta a rischi di infortunio o morte.



"AVVERTIMENTO" indica una situazione pericolosa che, se non evitata, porta a rischi di infortunio grave.



"ATTENZIONE" utilizzato insieme al simbolo di allarme di sicurezza, indica una situazione pericolosa che. Se non evitata, può portare a rischio di infortunio minore o moderato.

REGOLE GENERALI DI SICUREZZA

PER LAVORARE IN CONDIZIONI DI SICUREZZA CON QUESTO UTENSILE È IMPERATIVO LEGGERE CON ATTENZIONE LE DIRETTIVE PER L'USO E SEGUIRE LE ISTRUZIONI IN ESSO CONTENUTE. SE NON VERRANNO RISPETTATE DECADRANNO I TERMINI DI GARANZIA.

1. SICUREZZA DELL'AREA DI LAVORO

- Mantenere pulita e libera l'area di lavoro.
- Questo utensile non è isolato, non utilizzare su conduttori elettrici attivi.
- Si prega di non utilizzare o immagazzinare l'utensile in ambienti ad alta temperatura, in presenza di liquidi corrosivi. Fare attenzione allo stato di salute dei kit di tenuta.
- Tenere fuori dalla portata dei bambini e allontanare i presenti quando si opera con la pressatrice. Le distrazioni possono portare alla perdita del controllo.
- Non utilizzare la pressatrice in ambienti facilmente infiammabili o esplosivi.

2. SICUREZZA ELETTRICA

Controllare che la spina si adatti alla presa elettrica. Non cambiare mai la presa originale.



- Non lasciare mai l'utensile, la batteria o il caricabatterie in ambiente umido o sotto la pioggia. Nel caso entrasse dell'acqua nell'impianto elettrico potrebbe portare al momento dell'utilizzo il rischio di prendere una scossa elettrica.
- Non utilizzare mai il cavo elettrico per portare l'utensile e non tirare il cavo per estrarre la spina dalla presa. Non connetter mai il polo positivo a quello negativo. I cavi danneggiati o attorcigliati possono provocare incidenti da scosse elettriche.
- Se il caricabatteria risultasse seriamente danneggiato, o in caso di caduta, non cercare di riparalro da soli, mandarlo ad un servizio di manutenzione autorizzato il prima possibile. Il caricabatterie danneggiato può provocare incidenti da scosse elettriche.
- La temperatura ottimale per effettuare la ricarica va da 10°C a 40°C. Fare attenzione che il foro di aerazione del caricabatteria e della batteria non siano coperti durante la ricarica.
- Si prega di togliere sempre l'alimentazione al caricabatterie per evitare che bambini o persone non autorizzate possano subire infortuni.
- Non attendere che la batteria sia completamente scarica prima di ricaricarla. La batteria completamente scarica potrebbe causare uno stop al suo funzionamento. Si prega di scollegare la batteria dalla pressatrice quando questa non viene utilizzata. (vedi capitolo DESCRIZIONE DELLE FUNZIONI).
- Non bruciare mai la batteria e non mandarla mai in corto circuito, potrebbe esplodere.
- Non utilizzare batterie di scarto, potrebbe esplodere.
- Non smontare mai la batteria e il caricabatterie. In caso di qualsiasi problema contattare il venditore o il centro di assistenza.

3. SICUREZZA PERSONALE

- Prestare sempre attenzione, guarda quello che stai facendo e utilizza il buonsenso quando stai utilizzando la pressatrice. Non utilizzare la pressatrice se sei stanco o se sei sotto l'effetto di droghe, alcool o medicinali. Un momento di disattenzione può provocare seri rischi di infortunio.
- Utilizzare sempre i dispositivi di protezione individuale come maschera, caschetto, scarpe anti-infortunistiche etc, etc, per ridurre i rischi di infortunio.
- Vestirsi in modo appropriato, non vestire abiti larghi o indossare collanine o braccialetti.
 Tenere fuori dalla portata delle parti in movimento capelli, vestiario e guanti. Capelli lunghi vestiti larghi collanine o braccialetti possono rimanere impigliati nelle parti in movimento.
- Manutenzione dell'utensile. Controllare il disallineamento e i punti di fissaggio delle
 parti mobili, eventuali rotture o qualsiasi altra condizione che influenzi l'operatività della
 pressatrice. Se danneggiata la pressatrice deve essere riparata prima del suo utilizzo. Molti
 infortuni dipendono dalla mancanza o scarsità di manutenzione.
- Utilizzare la pressatrice solo per il suo proprio utilizzo. Lo strumento con la potenza corretta garantisce un migliore svolgimento del lavoro e una maggiore velocità rispetto a quella standard.
- Non mettere mai le mani all'interno delle ganasce durante l'utilizzo: le dita potrebbero essere schiacciate in modo molto grave.

4. ASSISTENZA

Effettua la manutenzione della pressatrice tramite tecnici autorizzati e qualificati utilizzando solo parti di ricambio originali. Questa precauzione assicurerà condizioni di lavoro in sicurezza e una corretta manutenzione.



LA PRESSATRICE

CZ-1550 è un utensile che permette di connettere tra loro tubi di acciaio inossidabile, XPAP, PEX con dei raccordi. E' alimentato motore, azionata da un motore e controllata da MCU. Servita da sistema idraulico ad alta pressione, è uno strumento perfetto da utilizzare in siti di costruzione.

SPECIFICHE

Forza massima di crimpatura	32 KN		
Corsa	40 mm		
Campo di pressatura (DN, mm)	Per tubi in acciaio inossidabile rame a parete sottile	da 12 mm a 54 mm	≤ 32 ganascia a coda di rondine ≥ 32 tipo ad anello
	Per tubi in PEX, XPAP	da 12 a 108 mm	≤ 32 ganascia a coda di rondine ≥ 32 tipo ad anello
Capacità olio	130 ml		
Olio impianto idraulico	Shell Tellus S2V HV15		
Temperatura di utilizzo	-10 + 40°C		
Tensione di ingresso	AC220V 50/60 Hz, 490 W		
Cavo elettrico	1 pezzo		
Tempo di crimpatura	3 sec (DN25-304)		
Peso netto	4,1 Kg (senza ganascia)		
Dimensioni	450 x 81 x 130 mm		
Manutenzione programma	ogni 30.000 cicli di pressatura		



DESCRIZIONE DEI COMPONENTI



PARTE N°	DESCRIZIONE	FUNZIONE	
1	Ganasce	Per pressare, ganascie intercambiabili	
2	Perno fissaggio	Per fissaggio della Ganascia	
3	LED	Per illuminare	
4	Indicatore LED	Indica la condizione di operatività	
5	Grilletto	Per iniziare le operazioni	
6	Bottone rilascio	Per ritrarre maualmente il pistone in caso di errore	
7	Cavo elettrico	Porta alimentazione elettrica, da collegare alla presa di corrente	



DESCRIZIONE DELLE FUNZIONI



MCU – rileva automaticamente la pressione durante la crimpatura e provvede a garantire la protezione di sicurezza, spegne il motore e resetta l'utensile dopo l'operazione.



Auto Reset – Rilascia automaticamente la pressione, ritrae il pistone a inizio corsa quando raggiunge la massima estensione.



Controlli chiave – premere il grilletto per iniziare la crimpatura, rilasciare per metà la pressione del grilletto ferma la pressione di crimpatura, rilasciare completamente il grilletto riporta il pistone alla posizione di inizio corsa.



L'utensile è dotato con una pompa a doppio pistone che è caratterizzata da un rapido avvicinamento dime attraverso l'aggancio e ad un lento movimento di crimpatura.



(A) ARRESTO – finito il ciclo di lavoro o rilasciando il grilletto o in caso di incidente, il dispositivo interno dell'utensile è in grado di togliere l'alimentazione.



In caso di errore o di alimentazione bassa si udirà un segnale sonoro e il display rosso lampeggerà.



Schiacciando il grilletto, il LED di illuminazione si accenderà per 20 secondi.



L'intera struttura è ergonomica con la manipolazione umana. La gomma antiscivolo nell'impugnatura e il suo design ottimizzato semplificano tutte le operazioni.



Sistema di controllo del microcomputer con la funzione di rilevazione di autopressione, che da una doppia protezione durante le operazioni, conta e realizza lo scambio tra computer con dati da parte del convertitore



Tavola N° 1

N°	LED		STATO	ISTRUZIONI	SIGNIFICATO
1	VERDE	*	2 lampeggi	Accendere (inserire la spina).	Auto diagnosi, condizione normale
2	VERDE	*	Sempre acceso	Stato di attivazione	In ordine
3	ROSSO	*	Lampeggio continuo	Impossibile aumentare o diminuire la pressione	Togliere e rimettere la spina per riattivare l'utensile Necessita manutenzione
4	VERDE	*	Lampeggia 3 volte	Avviso di manutenzione dopo 30000 cicli di pressatura	Contattare il produttore o il rivenditore per controllo e manutenzione
5	ROSSO	*	Sempre acceso	Manutenzione obbligatoria e sblocco	Come punto precedente (4)
6	BIANCO	*	Ritardo 30 sec.	Illuminazione	In ordine



ISTRUZIONI D'USO

Controllare con attenzione l'utensile e la connessione con l'impianto elettrico per la sicurezza.





1







3.



1



6.







7.

L'utensile è controllato con un sistema "one key". Premere il grilletto per iniziare la pressatura, il pistone arretrerà automaticamente dopo avere effettuato la pressatura. Lasciare il grilletto significa fermare la forza di pressione. Premere il pulsante di "ritiro", il pistone ritornerà alla posizione iniziale.

ACAUTION ATTENZIONE

- 1. Questo utensile non deve essere urtato o colpito in nessuna delle sue parti. E' necessario ispezionare l'utensile prima del suo utilizzo per evitare i fattori avversi (danneggiamento, invecchiamento, perdita di parti di ricambio, calibrazione errata o bloccaggio) che potrebbe danneggiare lo strumento. Nel momento in cui si presente un problema l'utensile deve essere disattivato e non può essere riattivato prima che il problema sia risolto.
- 2. NON smontare mai la vite di bloccaggio sulla testa. Tiene bloccata la testa dell'utensile e evita la sua caduta. Non usare la ganascia se la vite di bloccaggio non è inserita.
- 3. Durante la fase di pressatura il perno di bloccaggio deve essere completamente inserito nella sua sede per evitare che possa sfilarsi.
- Durante la pressatura, la scanalatura anulare del tubo con l'o-ring al suo interno deve essere posizionata nella scanalatura anulare della ganascia e le parti mobili si avvicineranno al punto di compressione.
- Assicurarsi che tutte le parti siano pulite senza presenza di olio, polvere e in special modo sull'impugnatura e le parti di comando, per evitare cadute accidentali o che scivoli durante l'utilizzo.
- 6. La valvola di sfogo integrata è stata severamente testata; l'utilizzatore non deve mai regolare lapressione da solo. Se la pressione non è sufficiente deve essere regolata da un tecnico esperto.



NON mettere mai le mani all'interno della testa dell'utensile durante l'utilizzo. Le dita potrebbero essere severamente danneggiate.



TIPI DI GANASCE

Nota: quando acquisti questa pressatrice puoi scegliere qualsiasi tipo di ganascia forniscici gli standard e le misure dei raccordi. I risultati di pressatura con raccordi di materiali diversi posso avere risultati differenti.

La ganascia universale ha la dima intercambiabile e può essere quindi sostituita con quella della dimensione richiesta.



FLANGIA A DIMA



GANASCE AD ANELLO:





Collegare la cerniera della ganascia con la testa e

la macchina è pronta a

1.

3.



1

2.

pressare



MANUTENZIONE

Non smontare o disassemblare l'utensile. Tutti i danni provocati dallo smontaggio senza autorizzazione non saranno coperti dalla garanzia. Il venditore provvederà a fornire un servizio di manutenzione. (Saranno fatturate solo le parti di ricambio).

- Mantenere sempre asciutto l'utensile e le parti di ricambio. LA presenza di liquidi sull'utensile può provocare corrosione, alla scocca, alle superfici metalliche e al circuito elettrico.
- Non lasciare mai l'utensile in un luogo troppo caldo o troppo freddo. Le alte o le basse temperature possono deformare la superfice della scocca. Ed accorciare la vita dei componenti elettronici.
- 3. Non pulire L'utensile con forti agenti chimici di pulizia.
- Per prolungare la vita dell'utensile cambiare l'olio una volta all'anno. Assicurarsi che l'olio sia filtrato con filtro a 120 mesh o almeno a 30 micron. Evitare che polvere o sporco finiscano nel contenitore dell'olio.
- 5. Se l'utensile non viene utilizzato per lungo tempo, si prega di verificare che il pistone sia nella posizione di inizio corsa, pulire l'utensile e oliare lo stelo del pistone e gli accessori.
- 6. Dopo un lungo tempo di utilizzo è consigliato cambiare il kit di tenuta del pistone. Contattare il rivenditore per fare il lavoro di manutenzione.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

ERRORE	ANALISI	SOLUZIONE
A. utensile non è operativo	1. Sporco, contaminanti etc nell'area della testa del pistone. 2. componenti logori o danneggiati	pulire il sistema idraulico. Rimandare l'utensile dal produttore o dal rivenditore
B. Potenza ridotta o assente durante l'operatività	mancanza di olio sporco o contaminanti all'interno del serbatoio olio. perdita.	riempire di olio Rimandare l'utensile dal produttore o dal rivenditore Rimandare l'utensile dal produttore o dal rivenditore
C. pressatura con scarsa forza	non raggiunge la potenza selezionata Errore nella ganascia	Fare riferimento al punto B Rimandare l'utensile dal produttore o dal rivenditore
D. formazioni di scarti	1. errore nella scelta della dima	1. Cambiare la dima utilizzata
E. Perdita sulla testa del pistone	1. Kit di tenuta logoro	Rimandare l'utensile dal produttore o dal rivenditore
F. II motore gira ma non eroga potenza	nancanza di olio Presenza di aria nel sistema idraulico Olio freddo.	1. Rabboccare o camabiare l'olio. 2. Rimandare l'utensile dal produttore o dal rivenditore 3. Utilizzare l'utensile tra -10 e 40°C





GARANZIA

La garanzia è quella d'uso delle case costruttrici. Sono esclusi i difetti derivanti da imperizia, cattiva installazione, sovraccarichi e simili. La nostra garanzia si limita alla riparazione o al cambio dei pezzi riconosciuti difettosi, purchè ritornati franco nostro domicilio.

Sede:

via 1º Maggio, 7 21012 Cassano Magnago (VA) Tel: 0331 - 20.49.11 r.a. Fax: 0331 - 20.14.58

E-mail: ferrarivarese@ferrariwelcome.it

Filiale Italia centro-sud & Isole:

via S. Pieretto, 50 55060 Capannori (LU) Tel: 0583 - 941.41 r.a. Fax: 0583 - 946.82

E-mail: ferrarilucca@ferrariwelcome.it

Filiale Italia nord-est:

viale dell'Artigianato, 276 35047 Solesino (PD) Tel: 0429 - 76.72.27

Fax: 0429 - 70.18.10

E-mail: ferraripadova@ferrariwelcome.it